

# 唐山松下自动化焊接设备价格

发布日期：2025-09-23 | 阅读量：10

项目情况简介：为河北某公司提供一套大型龙门式双机器人吊装轨道工作站。该产品焊缝深度达40mm左右，我司采用机器人+焊接电源+寻位跟踪加多层多道焊接模式焊接该产品。解决问题：该客户是一家做煤矿行业设备，产品为中部槽焊接，产品重量达3吨左右，焊缝处达30mm-40mm深度，该项目采用焊接机器人+焊接电源，安装寻位跟踪焊接，因工件较大运用龙门架轨道布局，轨道采用双机联动式焊接模式，一台机器人固定龙门架下侧，另外一台机器人在龙门架轨道侧装，采用三轴式变换机器人位置。产品工件装于变位机上，变位机采用双驱联动式翻转，确保产品在翻转过程的一致性。机器人行走轨道工作站焊接过程采用多层多道焊，坡口焊缝熔深及平整度达到客户要求，运用夹具加紧固定产品减少变形量。江苏冀唐智能焊接装备是一家专业提供焊接机器人集成系统的厂家，欢迎新老客户来电咨询。唐山松下自动化焊接设备价格

焊接机器人广泛应用于船舶制造中，其中焊接工作站、焊接生产线、激光跟踪系统、不同的焊接工艺等提高了船舶制造行业的自动化和智能化。1、多种焊接工艺组合应用，在船舶部件生产、不直分段及双层底分段格子间焊接、曲面分段的焊接以及总段合拢焊接大量应用机器人，常见焊接工艺：激光焊、摩擦搅拌焊、等离子弧焊、氩弧焊、混合焊等，适应不同工件的焊接。2、焊接工作站实现小型船舶的焊接，小型船舶结构件可在焊接机器人工作站中进行，六轴焊接机器人搭配焊接变位机，翻转变位机使焊缝更好地呈现出来，提高了焊接精度，不同结构件可用不同的工装夹具进行。3、尺寸较大的结构件可建立机器人焊接生产线，船舶底部和船板中有很多较大的结构件焊缝数量多，有平、立、仰角焊缝。焊接机器人安装在可升降的搭载装置上，多台搭载装置安装在可纵向行走的横梁上，多台机器人同时作业，由控制系统统一控制，实现高效率高稳定性焊接生产。4、焊缝跟踪传感器的选用，船体结构庞大存在精度不佳和焊接变形等因素，选择跟踪传感器来调整焊丝路径来达到自动跟踪焊的目的，提高焊接精度。以上就是自动焊接机器人在船舶制造行业中的应用。吴江TIG焊接设备江苏冀唐智能焊接装备致力于焊接机器人工作站，期待您的光临！

该弧焊机器人工作站包括：2台焊接机器人，焊接机器人三轴变位机，机器人焊接夹具，焊房等相关配置。该焊接机器人工作站，可满足围栏焊接，采用围栏焊接机器人，由人工转变为机器人焊接，现采用双机器人、大三轴回转变位器焊接工作站，进行产品焊接，在追求产能与效率的同时，更好的把控产品质量。项目简介：1、根据围栏长、宽要求，选型采用两台焊接机器人组成双机系统；2、产品正反面均有焊缝，采用翻转架模式，保证产品能一次性焊接成型；3、工作站通过大回转架进行翻转，切换焊接工位，保证人员装件时，始终在工作站前方，有效减少员工劳动强度；4、工位件的遮光板，可防止焊接弧光，防止焊接职业病。5、采用气动夹具，装夹方便

稳定；夹具可进行三方向调节，出厂前均进行三坐标测试调整，确保装夹精度；

在中厚板生产中，机器人降低了加工难度，提高加工效率和精度。1、坡口机器人□a□对非直线形坡口进行加工。如挖掘机斗杆和动臂，产品形状不规则，坡口较多且大小不一，在对其坡口加工须借助坡口机器人柔性化和无限回转对其进行坡口加工，提高产品加工的效率 and 精度□b□对双面或多边坡口进行加工，坡口机器人可多角度调整，具有高度的柔性化，一次装夹就可完成多个坡口的加工，降低了劳动强度，提高了生产效率。2、焊接机器人，焊接是船舶制造的关键，焊接工时占总工时约30%，焊接成本占总成本约40%。焊接质量是船舶质量的重要指标，焊接效率直接影响造船周期和成本。焊接自动化是船舶产业进步和升级的关键，也是造船行业的一大趋势。焊接机器人集成系统广泛应用于工程机械。如挖掘机的动臂、斗杆、挖斗□X架、主平台及履带梁，装载机的前后车架、动臂，推土机后桥箱、台车方盒，汽车起重机车架、转台、支腿以及履带起重机、泵车及平地机等。焊接机器人通过电弧跟踪、接触传感、焊接数据库等功能，有效解决了中厚板焊接存在的工件尺寸、焊脚尺寸较大，焊接坡口加工、工件组对精度较差等问题，焊缝成形效果和焊接稳定性均较好。江苏冀唐智能焊接装备致力于提供不锈钢焊接机器人，欢迎新老客户来电咨询！

冀唐智能焊接装备（江苏）有限责任公司坐落于美丽的江苏省苏州工业园区。是唐山松下产业机器有限公司在江苏成立的焊接机器人系统的销售及服务中心，同时承担唐山开元集团焊接自动化事业部在华东地区的市场拓展。总公司从人才、产品、技术等方面都给予大力支持。公司业务以机器人焊接系统和非标自动化设备的设计研发、生产制作、安装调试和售后服务为主。江苏冀唐焊接装备主要经营松下焊机、机器人及其相关产品，同时为客户提供日本神钢厚板机器人焊接系统、神钢焊接材料及其相关产品及服务。公司产品以焊接技术为重要，融汇机械、电气、控制及信息等技术，广泛应用于汽车、造船、工程机械、建筑钢结构、桥梁钢结构、煤炭机械、压力容器、电力设备、海洋工程、港口机械、机车车辆、家用电器等诸多领域。汽车零部件焊接机器人系统，就选江苏冀唐智能焊接装备，用户的信赖之选，欢迎新老客户来电咨询。吴江TIG焊接设备

江苏冀唐智能焊接装备致力于提供汽车零部件焊接机器人系统，拥有丰富的案例，欢迎您来公司实地考察。唐山松下自动化焊接设备价格

TM-G3焊接机器人可搭载的机器人本体有TM1400/TM1800/TM2000□WGIII控制器和示教器□TM-G3机器人搭载不同焊接电源会有不同工法与作用，可实现多种材料的品质焊接□TM-G3-350GR5/500GR5焊接系统：该系统由TM-G3机器人搭载350GR5/500GR5焊接电源，主要特点：对碳钢具有良好的焊接性能，小电流下可实现轻飞溅短路过渡，标配Root根焊功能，适合打底及大间隙焊接。可扩展Deepen深透弧功能，应用于厚板大熔深穿透焊和厚板打底焊。标准内置IoT模块和模拟通讯接口，可扩展数字接口。主要焊接方法□CO2□MAG□电源型号（下述型号无IoT功能和RFID读卡功能□□YD-350GR5HGM□YD-350GR5HVM□松下G5系列焊机，搭载了物联网IoT模块。可通过4G网络随时在线，与松下iWeldCloud焊接云管理系统实时通信。借助IoT模块和iWeldCloud焊接云管理系统，用户可以方便地管理设备，还实现了与唐山松下的互联□G系列焊

机把焊接过程中参数上传到云端，从而为用户提供设备故障追踪、设备故障预警、焊接过程分析、焊接参数优化、机器人运行诊断、设备维保支持等服务。松下第五代G系列智能物联网焊机，通过优异的性能和远程云服务，将为用户带来更新的体验和更多的价值！唐山松下自动化焊接设备价格